

УТВЕРЖДАЮ:
 Директор филиала

_____ Морозов С.А.

ПРАЙС-ЛИСТ НА УСЛУГИ РЕЗКИ

Цены действительны с 25.01.2016г

Цены в руб. с НДС

Размер обрабатываемого м/проката		Цена одной операции по резке		
		газом*	АР газом*	гильотиной
ЛИСТ, мм				
до 2,5	до 1 500			38
	от 1 501 до 2 000			58
3	до 1500			44
	от 1 501 до 2 000			66
4	до 1000			52
	от 1 001 до 2 000			77
	от 2 001 до 3 000			98
5	до 1000			58
	от 1 001 до 2 000			89
	от 2 001 до 3 000			115
6	до 1000			67
	от 1 001 до 2 000			102
	от 2 001 до 3 000			132
7	до 1000			78
	от 1 001 до 2 000			116
	от 2 001 до 3 000			151
8	до 1000			90
	от 1 001 до 2 000			133
	от 2 001 до 3 000			174
9	до 1000			103
	от 1 001 до 2 000			155
	от 2 001 до 3 000			201
10	до 1000		106	118
	от 1 001 до 2 000			176
	от 2 001 до 3 000			229
12	до 1000		122	136
	от 1 001 до 2 000			203
	от 2 001 до 3 000			265
14	до 1000	114	140	156
	от 1 001 до 2 000			234
	от 2 001 до 3 000			305
16	до 1000	131	162	180
	от 1 001 до 2 000			269
	от 2 001 до 3 000			349
18	до 1000	150	187	205
	от 1 001 до 2 000			310
	от 2 001 до 3 000			402
20	до 1000	174	215	238
	от 1 001 до 2 000			357
	от 2 001 до 3 000			463
21.1 - 30	до 1000	200	246	274
	от 1 001 до 2 000			409
	от 2 001 до 3 000			533
30.1 - 60	до 1000	245	288	
	от 1 001 до 2 000			
	от 2 001 до 3 000			
60.1 - 80		402	473	
80.1 - 100		441	519	
100.1 - 160		761	896	

Внимание! * Цена указана за погонный метр реза!

Размер обрабатываемого м/проката	Цена одной операции по резке		
	газом	маятн. пилой (фр.)	ленточно-пильн.
АРМАТУРА, КРУГ, ШЕСТИГРАННИК, КВАДРАТ, мм			
5 - 5,5	13	14	
6 - 6,5	14	16	
8	16	17	
9	17	18	
10	18	20	23
11	19	23	26
12	20	24	28
13	24	26	30
14	26	29	33
15	28	31	36
16	29	34	39
17	30	35	40
18	34	38	45
19	36	40	47
20	40	43	51
21	42	46	54
22	44	48	57
23-25	53	58	69
26-30	59	66	79
31-34	72	79	95
35-38	83	88	108
39-44	101	107	119
45-50	113	115	137
51-60	121	134	161
61-64	143	157	188
65-70	167	184	220
71-80	195		256
81-90	227		300
91-100	265		349
101-110	310		409
111-130	361		478
131-150			547
151-180			652
181-230			762
более 230			890

Размер обрабатываемого м/проката	Цена одной операции по резке		
	газом	маятн. пилой (фр.)	ленточно-пильн.
ШВЕЛЛЕР, см			
5-6,5	38	42	48
8	49	53	64
10	62	67	78
12	77	85	102
14-16	95		124
18	116		156
20-22	143		192
24	168		240
27-30	216		292
33-40	256		337
ПРОФНАСТИЛ, мм			
все размеры прямым резом		104	

 Скидка 20%
 на резку
 гнутого
 швеллера.

Скидки на все виды резки проката

Количество одинаковых резов	Поправочный коэффициент
до 50	1
до 100	0,9
до 150	0,8
до 300	0,7
свыше 300	0,6

Скидки на резку на ленточнопильных станках

Количество резов на 1 ед. проката	Поправочный коэффициент
до 4	1
от 5 до 10	0,8
от 11 до 20	0,75
свыше 20	0,5

Наценка на продажу НЕ целого листа/круга

Длина куска, метр.	Кoeffициент наценки на металл
0 - 0,5	3
0,51 - 1,5	1,8
1,51 - 3,0	1,5
3,01 - 4,5	1,3
свыше 4,5	по цене целого

Размотка из бухт в прутки

Диаметр, мм	руб./тн.
6-6,5	3000
8	3000
10	2500
12	2500

Примечание:

- Предоставляем услуги продольной и поперечной резки для листов оцинкованных и холоднокатаных в рулонах.
- При резке нержавеющей и цветного металла - цена выше в 2 раза.
- При резке металла клиента - цена выше на 30%
- В случае резки на гильотине при выполнении менее 4-х резов на одном листе скидка не действует.
- При резке листа на полосы шириной менее 200 мм дополнительно применять скидку 5% (коэффициент 0,95) к таблице.
- Для расчета стоимости резки проката под углом от 1 до 60 градусов на ленточнопильном станке применять повышающий коэф. 1,5. Допустимые размеры проката для резки под углом сверять с техническими характеристиками станка.
- Резка на ленточнопильном станке осуществляется при температуре воздуха не ниже -15С.

УТВЕРЖДАЮ:
 Директор филиала

_____ Морозов С.А.

ПРАЙС-ЛИСТ НА УСЛУГИ РЕЗКИ

Цены действительны с 25.01.2016г

Цены в руб. с НДС

Размер обрабатываемого м/проката	Цена одной операции по резке		
	газом	маятн. пилой (фр.)	ленточно-пильн.
УГОЛОК , мм			
20	15	16	20
25	17	18	22
28	19	20	24
30	21	23	26
32	23	24	29
35	25	26	34
40	27	31	41
45	31	35	42
50	34	38	47
55	37	42	49
56	41	47	53
63	43	48	60
65	48	54	65
70	54	59	70
75	60	64	72
80	62	71	82
90	72	76	90
100	78	77	96
110	90	96	120
120	102	110	138
125	119	128	160
140	133		182
160	158		210
180	179		240
200	198		277
220	220		300

Размер обрабатываемого м/проката	Цена одной операции по резке		
	газом	маятн. пилой (фр.)	ленточно-пильн.
БАЛКА, мм			
10	60	71	84
12	74	89	102
14	96		126
16	98		132
18 -20Б1	118		169
23 Б1-ЗОБ1, 20Ш1	145		186
ЗОБ2-40Б1, 20К1, 20К2, 23Ш1-26Ш2	179		239
40Б2-50Б2, 23К1- 26К3,30Ш1-35Ш2	227		
60Б1-70Б2, 30К1- 40К1, 40Ш1-50Ш2	348		
80Б1-100Б4, 40К2- 40К5, 50Ш3-70Ш5	480		
более крупных размеров	791		

Размер обрабатываемого м/проката	газом	маятн. пилой (фр.)	гильтотина
ПОЛОСА, мм			
до 40*4	16	19	24
40*4 - 50х5	18	22	28
свыше 50х5	30	38	46

Скидки на все виды резки проката

Количество одинаковых резов	Поправочный коэффициент
до 50	1
до 100	0,9
до 150	0,8
до 300	0,7
свыше 300	0,6

Скидки на резку на ленточнопильных станках

Количество резов на 1 ед.проката	Поправочный коэффициент
до 4	1
от 5 до 10	0,8
от 11 до 20	0,75
свыше 20	0,5

Примечание:

- При резке нержавеющей и цветного металла - цена выше в 2 раза.
- При резке металла клиента - цена выше на 30%
- Для расчета стоимости резки проката под углом от 1 до 60 градусов на ленточнопильном станке применять повышающий коэф. 1,5. Допустимые размеры проката для резки под углом сверять с техническими характеристиками станка.
- Резка на ленточнопильном станке осуществляется при температуре воздуха не ниже -15С.

Размер обрабатываемого м/проката	Цена одной операции по резке		
	газом	маятн. пилой (фр.)	ленточно-пильн.
ТРУБА , мм			
10ДУ	27	31	40
15ДУ	31	35	42
20ДУ	40	46	56
25ДУ	51	58	72
32ДУ	58	66	83
40ДУ	63	72	88
50ДУ	72	82	96
до 12	15	17	20
57	78	89	100
76	88	100	116
89	103	112	128
102	121	138	149
108	134	145	162
114	143		170
133	181		228
159	240		303
168	258		323
219	303		393
273	351		450
325	378		479
377	402		
426	427		
530	457		

Размер обрабатываемого м/проката	Цена одной операции по резке		
	газом	маятн. пилой (фр.)	ленточно-пильн.
ТРУБА профильная , мм			
15	33	38	41
20	40	45	53
25	50	57	63
30	63	72	77
40	81	92	105
50	88	101	117
60	100	114	131
80	119	132	150
100	141	162	180
110	155	178	198
120	188		231
140	240		308
150	278		344
160	300		378
180	330		429
свыше 180	420		550

Сверление

Толщина металла, мм	Диаметр отверстия, мм	
	10-18	19-24
4-9	31	46
10-14	46	61
15-19	54	84
20-23	61	92
24-27	69	100
28-31	77	107
32-35	84	115